



Proquinsa

PRODUCTOS QUÍMICOS INTERNACIONALES S.A.

Ctra. Azucarera-Intelhorce, N° 26. Pol. Ind. Guadalhorce 29004 Málaga (España)
Tfno.: (+34) 952 24 74 00 Fax: (+34) 952 17 14 24 •E-mail: pqi@proquinsa.es Web: www.proquinsa.es

FICHA TÉCNICA

Página 1 de 2

1. PRODUCTO: DESMOLD. 1000 Hi-Low Paste Wax 411 gr

2. DESCRIPCIÓN

Es una cera o agente desmoldeante externo muy popular, que contiene una mezcla única de ceras sintéticas y solventes para obtener los resultados deseados. Este producto funciona excepcionalmente bien en condiciones de alta exotermia y proporciona múltiples desmoldeos con facilidad.

Características y beneficios

- Soporta reacciones exotérmicas de alta temperatura de resinas y proporciona múltiples desmoldeos con facilidad.
- Resultado óptimo hasta 275° F o 135° C.
- Contiene cera de carnauba, ceras sintéticas
- Acabado de alto brillo
- Pulir la capa final dará como resultado un acabado de alto brillo
- La película dura y brillante protege los moldes del desgaste y del calor intenso, permitiendo fabricar piezas más suaves y brillantes

3. APLICACIÓN

Antes de cualquier aplicación de cera desmoldeante se recomienda que los moldes se limpien y sellen utilizando los productos adecuados. Para obtener acabados óptimos de la superficie del molde, éste debe estar totalmente limpio; todas las trazas de agentes desmoldeantes y selladores deben ser completamente retiradas.

El desmoldeante es fácil de aplicar frotando con un trapo de algodón limpio, seco y sin pelusa. Seguir el siguiente procedimiento:

- 1.- Aplicar una capa de cera sobre la superficie del molde utilizando el aplicador de espuma suministrado. Permita que seque durante al menos unos 30 minutos.
- 2.- Utilizando una toalla de rizo 100% algodón, elimine el exceso de cera dando la vuelta a la toalla frecuentemente y puliendo hasta obtener un alto brillo.
- 3.- Re-aplique una segunda capa de cera de la misma manera que en la aplicación anterior, dejando secar la cera durante 30 minutos antes de eliminarla.



Proquinsa

PRODUCTOS QUÍMICOS INTERNACIONALES S.A.

Ctra. Azucarera-Intelhorce, N° 26. Pol. Ind. Guadalhorce 29004 Málaga (España)
Tfno.: (+34) 952 24 74 00 Fax: (+34) 952 17 14 24 •E-mail: pqi@proquinsa.es Web: www.proquinsa.es

FICHA TÉCNICA

Página 2 de 2

4.- Continúe con el paso anterior hasta que el molde tenga como mínimo 5 capas de cera. Una vez pulida la última capa de cera, deje que se ventile durante un mínimo de 20 minutos antes de aplicar el gel-coat.

5.- Después del primer desmoldeo aplique una capa de cera. Ahora se pueden obtener múltiples desmoldeos.

6.- Cuando empiece a ser difícil desmoldear aplique una nueva capa de cera como se ha descrito anteriormente.

4. FORMATO

Envase de 411 gramos



5. ALMACENAMIENTO

Guardar el recipiente bien cerrado en un lugar seco, fresco, bien ventilado y por debajo de 46 ° C / 104 ° F. No manipule ni almacene cerca de llamas abiertas, calor u otras fuentes de ignición. La vida útil es 1 año (recipientes sellados).

La información anterior refleja los valores típicos de productos PQIs, en base a nuestros datos de laboratorio. Sin embargo, no se garantiza su aplicabilidad al proceso del usuario ni asumimos ninguna responsabilidad que surja de su uso o actuación. PQI se reserva el derecho de modificar los datos y especificaciones anteriores sin previo aviso.