

### EUROPOXY TANKGUARD OW400 FOOD GRADE

#### DESCRIPCIÓN

**Europoxy Tankguard OW400 Food Grade** es un recubrimiento epoxi bicomponente 100% sólidos con ensayo de migraciones globales y específico. Apto para el revestimiento interior de tanques o depósitos que vayan a estar en contacto con productos tales como aceites alimentarios o alimentos grasos, vinos, leche o bebidas alcohólicas con una graduación máxima del 20%. Puede ser igualmente aplicado en suelos, paredes y techos situados en ambientes alimentarios donde ofrece altas propiedades higiénicas. Posee alta resistencia química y a la abrasión, pudiendo además soportar temperaturas continuas de 50 °C y picos de hasta 60 °C sin alterar ninguna de sus propiedades.

#### USOS

Industria alimentaria	Depósitos de vino	Depósitos de aceite	Bodegas	Cámaras Frigoríficas
Almacenes	Conservas	Industria Láctea	Camiones cisterna	Cooperativas
Tanques de alimentos	Tanques de bebidas alcohólicas	Industria química	Laboratorios	Industria farmacéutica

- Pintado en general para el revestimiento interior de tanques o depósitos de acero, hormigón o mortero que vayan a contener aceites y alimentos grasos como leche, carnes o bebidas alcohólicas como vinos y cervezas con una graduación máxima del 20%.
- Para protección y reparación de pavimentos, zócalos y techos en instalaciones alimentarias, bodegas, conservas, etc.
- Rehabilitación de almazaras, tolvas de alimentación o maquinaria en cooperativas, etc...

#### CERTIFICACIÓN OFICIAL

Producto certificado por laboratorio externo acreditado por ENAC, para la realización de los ensayos de migración global y específica tal y como determina el Reglamento (UE) No 10/2011 de 14 de enero de 2011 y el Real Decreto 847/2011 para contacto con alimentos y bebidas alcohólicas. OTEC RIERA, referencia nº 1037226552

- Certificada para su uso como revestimiento de interior en depósitos que contienen grasas o alimentos grasos para consumo humano.
- Certificada para su uso como revestimiento de interior en depósitos que contienen bebidas alcohólicas con un máximo de 20% de graduación para consumo humano.
- Ensayada para los límites de migración global y específica (LME) establecidos en el Real Decreto 847/2011 de 17 de junio de 2011, en el que se establece la lista positiva de sustancias permitidas para la fabricación de materiales poliméricos destinados a entrar en contacto con los alimentos y Reglamento (UE) N° 10/2011 de 14 de enero de 2011 sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos en repetidos contactos.
- Formulada con materias primas comprendidas en las listas positivas actualmente vigentes en Reglamento (UE) N° 10/2011 de 14 de enero de 2011 y sus modificaciones y Real Decreto 847/2011 de 17 de junio de 2011.
- Formulada con pigmentos no tóxicos, en base a lo requerido para estas sustancias en el anexo II del Real Decreto 847/2011 de 17 de junio de 2011.

### EUROPOXY TANKGUARD OW400 FOOD GRADE

#### CARACTERÍSTICAS

- No contiene disolventes orgánicos.
- Fácilmente aplicable tanto con brocha, rodillo como con pistola Air-less.
- Altamente impermeable.
- Producto con reología tixotrópica.
- Muy buena adherencia sobre distintos tipos de materiales de construcción como hormigón, mortero, fibrocemento, ladrillo, madera, acero, etc.
- Buena resistencia a la abrasión y a los impactos.
- Resiste el lavado y fregado con detergentes normales.

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>Colores</b>	Rojo óxido
<b>Acabado</b>	Brillante
<b>Densidad U.N.E. 48098</b>	Comp A: 1,2 kg/L Comp B: 1,05 kg/L
<b>Viscosidad Krebs Stormer U.N.E. 48076</b>	Comp. A: 2564 mPas +/- 10 KU a 25° Comp. B: 8098 mPas +/- 10 KU a 25°
<b>Sólidos en peso</b>	100%

#### DATOS DE APLICACIÓN

<b>Rendimiento recomendado por capa</b>	4,1 m <sup>2</sup> /L (para 250 µm secas en una sola mano).
<b>Rendimiento total recomendado</b>	500 - 1000 g/m <sup>2</sup> aplicado en 2 o 3 manos.
<b>Espesor de película recomendado en seco</b>	200-250 micras.
<b>Relación de mezcla (en peso)</b>	100/50 (A/B)
<b>Tiempo de vida de mezcla (Pot life) 20 °C</b>	35-40 minutos
<b>Tiempo de repintado (20°C HR: 60%)</b>	entre 12 y 48 horas.
<b>Disolvente para limpieza</b>	Disolvente green

(\*) Las especificaciones técnicas pueden variar en función del color, soporte, humedad o temperatura.

(\*) Los factores de rendimiento son aproximados y dependen de las condiciones en las que se encuentre el soporte y de la capacidad de absorción del mismo.

#### PRECAUCIONES Y CONDICIONES GENERALES DE PUESTA EN OBRA

- La temperatura ambiente y la del soporte deben encontrarse por encima de 10° C durante la aplicación y el curado. La temperatura de la superficie debe estar por encima del punto de rocío para evitar condensaciones. La humedad relativa del ambiente debe ser inferior al 70% durante la aplicación y al 80% durante el curado con el fin de evitar la formación de puntos de agua en la película.
- No aplicar con humedades elevadas o con temperaturas de soporte como mínimo de 3° C por encima del punto de rocío. La temperatura máxima recomendada a la que deberá encontrarse el sustrato es de aproximadamente 40° C.
- Procurar una buena ventilación durante el secado del producto.
- La exposición prolongada a la luz solar puede provocar amarillamientos y decoloraciones.
- La limpieza de herramientas se hará inmediatamente después de su uso con disolvente green o disolvente de limpieza. El material endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

### EUROPOXY TANKGUARD OW400 FOOD GRADE

#### TIEMPOS DE SECADO Y PUESTA EN SERVICIO

El tiempo de curado depende de una buena ventilación y una baja humedad atmosférica. En general: A menor temperatura, los tiempos serán mayores.

Tª de curado	Tiempos de repintado		Tiempo de puesta en servicio		
	Mínimo	Máximo	Tránsito peatonal	Inmersión	Curado total
25 °C	12 horas	2 días	2 días	5 días	10 días

**Nota importante:** No poner el tanque o depósito en servicio hasta que el revestimiento se encuentre completamente curado, aproximadamente 10 días a 25° C y haya sido lavado meticulosamente varias veces con agua potable. La puesta en servicio puede ser mayor si las temperaturas de curado son bajas o los espesores son superiores a los especificados.

#### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

##### Acero:

Eliminar grasa y aceite mediante un desengrasante de naturaleza alcalina hasta alcanzar un grado de limpieza SSPC-SPC1. Eliminar las proyecciones y cordones de soldadura y eliminar rebabas mediante disco de esmeril. Eliminar óxido, corrosión y calamina mediante un chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 de Norma ISO 8501:1. Para limpieza con chorro de agua a alta presión al grado DW-3 según la Norma STG-2222 con una presión de agua > 1.000 bar (1.500psi).

##### Hormigón:

Dejar fraguar 30 días mínimo a 20° C. Eliminar la lechada de fraguado y otros contaminantes con chorro de agua a presión más abrasivo, lavando con agua dulce a presión una vez finalizados los trabajos de limpieza. Dejar secar hasta que la humedad del hormigón sea inferior a un 5%. Reparación y mantenimiento:

Los retoques o pequeñas reparaciones se realizarán con brocha o rodillo. Las áreas afectadas por la corrosión deberán limpiarse mecánicamente con disco de esmeril hasta alcanzar un grado de limpieza St 3 o mediante chorro de arena hasta alcanzar un grado de limpieza Sa 2 o superior.

También puede utilizarse chorro de agua a alta presión hasta alcanzar un grado de limpieza DW 3.

#### MODO DE EMPLEO

- El producto se presenta en lotes predosificados, debiendo respetarse la relación de mezcla al máximo y poniendo especial cuidado en arrastrar los restos adheridos al fondo y paredes del envase.
- La operación de mezclado de los componentes se realiza mecánicamente hasta obtener una mezcla homogénea, utilizando para ello una batidora de baja velocidad (600 rpm) provista de hélices que no favorezcan la entrada de aire y formación de burbujas. Primero se bate cada uno de los componentes por separado y, a continuación, se vierte el componente del envase pequeño o componente B dentro del envase grande o componente A, batiendo la mezcla hasta su homogeneización total (aproximadamente unos 1-2 minutos).
- Producto al uso, no requiere dilución.
- Se debe tener en cuenta que el tiempo de trabajabilidad (pot-life) de la mezcla depende de la temperatura (a mayor temperatura, menor pot-life y viceversa).
- Aplicar con rodillo, brocha o pistola asegurando la formación de una capa continua y sin poros.

#### ESQUEMA DE PINTADO RECOMENDADO

**Imprimación para acero (recomendado):** BARNIPOX 200 (UNE 48271): 1 x 40 micras de espesor de película seca  
**Imprimación para hormigón:** IMPRIMACIÓN EPOXI AL AGUA: 0,2 kg/m<sup>2</sup>

##### Acabado:

Aplicar dos capas mínimo según el espesor seco recomendado. Para exposición al exterior o en trabajos específicos, se recomienda consultar con nuestro servicio técnico.

### EUROPOXY TANKGUARD OW400 FOOD GRADE

#### OBSERVACIONES

No diluir, ya que puede provocar una menor resistencia al descuelgue y una pérdida de propiedades generales del producto. Al diluir el producto no se puede garantizar su uso en contacto con agua potable, ya que se estaría modificando la fórmula original ensayada y certificada. Puede aplicarse a espesores distintos de los recomendados, pero puede influir en los tiempos de secado, intervalos de repintado y rendimiento. Se recomienda aplicar espesores aproximados a 200 micras secas por capa para facilitar el correcto curado. En exposición a atmósferas contaminadas, es imprescindible limpiar con agua a presión antes de aplicar la siguiente capa. En intervalos largos se pintado o en especificaciones de pintado con capas de acabado, se recomienda realizar una prueba previa de adherencia y compatibilidad. Si el tiempo de repintado ha sido excedido entre capas se recomienda un lijado previo.

#### ALMACENAMIENTO

Conservar en sus envases originales, convenientemente cerrados, preservados de las heladas, evitando su exposición directa al sol y alejados de fuentes de ignición. La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales entre 5 y 35°C es de 12 meses.

#### SEGURIDAD

Los productos de este sistema son prácticamente inodoros durante la aplicación. Los operarios deben llevar todos los elementos de protección personal (mascarillas, guantes de goma, calzado y ropa de protección adecuada) y proteger los ojos de salpicaduras. Debe evitarse todo contacto con la piel y no acercarlo a los ojos: las superficies de piel afectadas hay que lavarlas inmediatamente con agua y jabón.

#### TRATAMIENTO DE RESIDUOS

Para crear la menor carga posible para el medio ambiente, se deben seguir las siguientes instrucciones:

- Agua de limpieza procedente del lavado de rodillos y brochas (base agua): El agua de limpieza que contiene la pintura diluida debe considerarse como un residuo doméstico, que debe eliminarse a través del centro de recogida de residuos de su comunidad local. De forma alternativa, se puede esperar hasta que el agua se haya evaporado y desechar el recipiente con la pintura seca en un centro de tratamiento de residuos domésticos.
- Brocha/ Rodillo base agua: Se debe dejar secar completamente la brocha o el rodillo y/o eliminar como basura doméstica.
- Disolvente de limpieza procedente del lavado de rodillos y brochas (base disolvente): El recipiente con el disolvente de limpieza se debe llevar al punto limpio o de recogida de residuos contaminantes.
- Envases usados: El recipiente con la pintura restante debe cerrarse herméticamente y si se va a desechar llevarlo a su punto de recogida de residuos local, donde las pinturas sobrantes se eliminarán correctamente como residuos (base agua). En el caso de que la composición de la pintura contenga disolventes, se deberá tratar como residuo peligroso y llevar a un punto limpio donde procesen la pintura de manera segura.

### EUROPOXY TANKGUARD OW400 FOOD GRADE

#### TRATAMIENTO DE UTENSILIOS COMO BROCHAS Y RODILLOS

##### - Proceso de pintado en varios días:

**BROCHA:** Cuando el proceso de pintado dure varios días, no se recomienda limpiar la brocha de un día para otro. No se deben guardar estos utensilios cargados de pintura en un recipiente. Al día siguiente se puede retomar el proceso de pintura. Los residuos de pintura que hayan quedado depositados en el recipiente o film se debe dejar secar completamente antes que se pueda desechar y llevarse a un punto verde de recogida o gestor autorizado de residuos.

**RODILLO:** El rodillo manchado no se almacena a temperatura ambiente, ya que el producto seguirá su proceso de curado. Debe llevarse a un punto verde de recogida o gestor autorizado de residuos.

Nunca vacíe los restos de pintura en desagües o cursos de agua.

#### INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

Consultar la ficha de seguridad.

*Eurotex no se hace responsable de sus productos siempre que no hayan sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha. Los datos reseñados están basados en nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.*