

### MEMBRANA DE POLIURETANO IMPERTHANE PUR COLOR

#### DESCRIPCIÓN

Membrana impermeabilizante líquida monocomponente que al polimerizar reacciona con la humedad formando una membrana elastomérica de poliuretano de aplicación en frío. La membrana endurece dando lugar a un revestimiento elástico, impermeable y continuo adherido al soporte.

#### APLICACIONES

- Puede aplicarse sobre diferentes tipos de superficies. Hormigón, mortero, ladrillo, fibrocemento, tejas, rasillas, cerámica no vidriada. Productos bituminosos, acero, zinc, aluminio.
- Adecuado como revestimiento o rehabilitación de cubiertas, terrazas, baños (duchas), balcones, cocinas e interiores de difícil acceso como gradas, tribunas, escaleras, canales etc...
- Como recubrimiento en depósitos de agua no potable.

Nota: Consultar imprimación adecuada para cada tipo de soporte.

#### CARACTERÍSTICAS Y CERTIFICACIONES

- No emulsionable en agua, puede estar en contacto de forma permanente.
- Resistente a la intemperie y al tránsito peatonal moderado.
- No precisa de armadura a base de mallas o fieltros (geotextil) salvo en puntos singulares como cantos vivos, aristas o juntas de dilatación.



Industrias Químicas EUROTEx, S.L.U. Polígono Industrial Santa Isabel, s/n  
41520 El Viso del Alcor – SEVILLA  
IMPERTHANE MEMBRANA PU  
23

**IQE-IMP-2023 ETE 23 / 0805**

<b>Espesor mínimo</b>	1,4 - 2,2 mm
<b>Vida útil</b>	W2 (10 años) y W3 (25 años)
<b>Zona climática</b>	S (severa)
<b>Cargas de uso:</b>	Hormigón: P1:TH4 - P4:TH2 Espuma: P2:TH4
<b>Pendiente de cubierta:</b>	S1 - S4
<b>Temperatura superficial mínima:</b>	TL3 (-20°C)
<b>Temperatura superficial máxima:</b>	TH2 - TH4 (60 °C a 90 °C)
<b>Estanqueidad:</b>	Estanco
<b>Resistencia a la difusión del vapor de agua:</b>	$\mu = 1485$ (1.4 mm espesor)

#### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Aplicar con temperaturas de soporte comprendidas entre 0 y 40° C. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse por encima de este límite. No aplicar si se prevén lluvias o humedades elevadas. La temperatura del soporte debe encontrarse como mínimo a 3° C por encima del punto de rocío. Condiciones de humedad altas pueden dar lugar a la formación de burbujas bajo la superficie. En el caso de temperaturas muy bajas o para acelerar el secado, se recomienda consultar a nuestro departamento técnico.

### MEMBRANA DE POLIURETANO IMPERTHANE PUR COLOR

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>Naturaleza</b>	Poliuretano aromático
<b>Color / Acabado</b>	Gris y rojo teja / Satinado
<b>Visc. Brookfield 20°C</b>	6000-10000 mPas
<b>Sólidos en volumen</b>	84 %
<b>Peso específico</b>	1,32 Kg/L a 20°C
<b>COV</b>	184 g/l
<b>Punto de inflamación</b>	45°C
<b>Pot-life</b>	4 - 6 horas - 1 Kg 20°C y 50% HR una vez abierto el envase
<b>Rendimiento</b>	1 kg / m <sup>2</sup> por capa (Recomendado: 2 kg/m <sup>2</sup> en total)
<b>Pistola "Airless"</b>	Presión en boq: 150 kg / m <sup>2</sup>
	Diámetro boquilla: 0,5 - 1 mm
	Relación compresión: 50 : 1
<b>Dilución /Limpieza</b>	Ángulo de aplic: 40 - 80 grados
	En caso de ser necesario diluir un 0 - 10 % en volumen con: Disolvente Sintético Extresol N°1 Eurotex (Xileno 100%)(*).

\*Las especificaciones técnicas pueden variar en función del color, soporte, humedad o temperatura.

ç(\*) Nunca deben usarse disolventes universales (p.e. conteniendo white spirit o alcoholes).

#### PROPIEDADES FÍSICAS GENERALES DE LA PELÍCULA SECA

<b>Dureza shore A</b>	68	ISO 868
<b>Elongación máxima</b>	550%	EN-ISO 527-3
<b>Tracción máxima</b>	4.5 MPa	EN-ISO 527-3
<b>Resistencia al desgarro</b>	14 N/mm	ISO 34-1
<b>Permeabilidad al vapor de agua:</b>	20 g/m <sup>2</sup> /día μ>1000	EN 1931
<b>Resistencia a la abrasión:</b>	14,3 mg (Taber, 1000 ciclos,)	CS-10 - UNE 48250
<b>Resistencia térmica:</b>	Estable hasta 135° C	
<b>Resistencia a la exposición UV</b>	Puede presentar pérdida de color sin influir a las propiedades	
<b>Resistencia al fuego</b>	B roof = t1 (ensayo de propagación al fuego externo)	
<b>Adherencia sobre hormigón:</b>	2 Mpas	
<b>Adherencia sobre cerámica:</b>	2,6 Mpas	
<b>Adherencia sobre Espuma de poliuretano</b>	1,4 Mpas	

#### RESISTENCIA QUÍMICA EN INMERSIÓN

(0 = No resiste / 5 = Buena resistencia)

Producto	Ensayo	Resistencia	Producto	Ensayo	Resistencia
Agua destilada	24 h a 25°C	5	Acetona	24 h a 25°C	1
Agua de mar	24 h a 90°C	5	Acetato de etilo	24 h a 25°C	3
Ácido Clorhídrico	24 h a 25°C	4	Xileno	24 h a 25°C	5
Ácido Clorhídrico	2 h a 80°C	4	Aceite de motor	24 h a 25°C	5
Hidróxido de sodio	24 h a 25°C	5	Líquido de frenos	24 h a 25°C	2

### MEMBRANA DE POLIURETANO IMPERTHANE PUR COLOR

#### TIEMPOS DE SECADO Y REPINTADO

T°C	%HR	Seco al tacto	Secado completo	Repintado	
				Min	Max
5	60%	30 - 35 h	10 días	72 h	Indef
25	50%	8 - 9 h	3 días	24 h	Indef
40	50%	3 - 4 h	1 día	8 h	Indef

(\*) Los valores mencionados son indicativos. El tiempo de secado antes de repintar podría variar dependiendo del espesor de la película aplicada, la ventilación, la humedad, etc. El repintado se podrá realizar tan pronto como la capa inferior no sea pegajosa. Los valores están determinados para una membrana de 1 mm de espesor seco. En condiciones normales (25° C y 50% HR) la membrana alcanza un 90% de sus propiedades en 3 o 4 días. Su dureza final no se obtiene hasta pasados entre 10 y 15 días. Es recomendable esperar este tiempo de curado antes de permitir un contacto permanente con agua.

#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

##### Requisitos del soporte

Para obtener buenos resultados en la aplicación, el soporte debe reunir siempre las siguientes características:

- Nivelado (ya que se trata de un producto autonivelante).
- Cohesivo / compacto con una resistencia mínima de 1,5 Nw / mm<sup>2</sup> (test de pull-off).
- Aspecto regular y uniforme.
- Libre de fisuras y grietas. Si las hay, deben ser tratadas previamente.
- Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos.

##### Preparación del soporte

El soporte se debe preparar mecánicamente usando chorro abrasivo, lijado o cepillado en caso de ser necesario para conseguir abrir poro. Tratar cualquier irregularidad por medios mecánicos. Se debe nivelar el soporte hasta conseguir una superficie regular. Eliminar el polvo y material suelto, barriendo y/o aspirando toda la zona a tratar.

En soportes silíceos o vidriados como pueden ser baldosas de cerámica, porcelana, azulejo, terrazo, se debe aplicar previamente una **Imprimación activadora PU** para superficies no porosas. Es recomendable matizar previamente la superficie mediante lijado.

En soportes con elevada capacidad de absorción como hormigón, mortero o cemento, sellar previamente la superficie utilizando **Imprimación epoxi al agua**.

Es imprescindible tratar preventivamente con geotextil o masilla de poliuretano todos los puntos críticos, tales como: puntos singulares como cantos vivos, aristas o juntas de dilatación. Medias cañas, encuentros con paramentos verticales, petos, claraboyas, muretes, juntas de dilatación, fisuras o sumideros.

##### Reparación y mantenimiento

Debe realizarse un mantenimiento de las cubiertas realizadas con las membranas de poliuretano en función del uso que se haga de ellas. El mantenimiento incluye:

- Limpieza de hojas y suciedad.
- Retirar hierba, musgo, vegetación y diversa materia contaminante.
- Mantener en buen funcionamiento el alcantarillado de aguas pluviales
- Verificar la presencia de las rejillas de sumideros en los lugares previstos a este efecto, a fin de evitar la obstrucción de estos en el tiempo.
- Verificación del correcto mantenimiento de diversas estructuras (tapajuntas, costuras, parapetos, cornisas, etc.)
- Reparación de las eventuales roturas causadas posiblemente por uso inapropiado.

### MEMBRANA DE POLIURETANO IMPERTHANE PUR COLOR

#### ESQUEMA DE PINTADO RECOMENDADO

##### Imprimación (en función del soporte):

- Imprimación epoxi al agua 200 – 300 gramos / m<sup>2</sup>.
- Imprimación activadora PU 100 gramos / m<sup>2</sup>.

##### Acabado:

- Imperthane PUR color 2 kilos / m<sup>2</sup> en dos capas.
- Para obtener acabado alifático, aplicar una capa de **Barniz membrana PU** a un rendimiento de 300 g/m<sup>2</sup>.
- El esquema recomendado es adecuado para impermeabilizaciones sin tráfico (carga). Para mejorar su durabilidad y capacidad de carga se recomienda el uso de un geotextil no tejido de gramaje 80-100 g/m<sup>2</sup>.

#### MODO DE EMPLEO

Agitar el producto antes de su aplicación utilizando agitador mecánico de bajas revoluciones hasta obtener total homogeneización y dejar reposar unos minutos para favorecer la expulsión de burbujas de aire.

En caso de ser necesario para regular la viscosidad de aplicación, puede diluirse hasta un 10 % utilizando Disolvente Sintético **Extresol N°1 Eurotex** (Xileno 100%).

**Importante:** Nunca deben usarse disolventes universales (p.e. conteniendo white spirit o alcoholes).

##### APLICACIÓN:

Aplicar el producto usando llana, rodillo, brocha o pistola airless hasta alcanzar un rendimiento total de 2 kg/m<sup>2</sup> en dos o más capas cruzadas. Se recomienda usar totalmente el contenido de cada envase, de lo contrario se deberá asegurar la total estanqueidad del mismo tras su uso. Puede utilizarse un rodillo de púas inmediatamente después de la extensión para evitar la aparición de burbujas.

##### OBSERVACIONES:

Puede aplicarse a espesores distintos de los recomendados, pero puede influir en los tiempos de secado, intervalos de repintado y rendimiento. Se recomienda aplicar espesores no superiores a 500 micras secas por capa para facilitar la evaporación de disolvente. En exposición a atmósferas contaminadas, es imprescindible limpiar con agua a presión antes de aplicar la siguiente capa. En intervalos largos de pintado o en especificaciones de pintado con capas de acabado, se recomienda realizar una prueba previa de adherencia y compatibilidad. La limpieza de herramientas del producto líquido, puede llevarse a cabo con disolvente **Extresol N°1 Eurotex** (Xileno 100%). Una vez endurecido, no puede disolverse.

#### ALMACENAMIENTO

Conservar en sus envases originales, convenientemente cerrados, preservados de las heladas y evitando su exposición directa al sol. La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales entre 5 y 35°C es de 12 meses.

#### SALUD Y SEGURIDAD

Producto al disolvente. Contiene isocianatos. Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Evitar el contacto del producto con la piel usando protección personal adecuada (guantes, mascarillas, gafas, etc.), si éste se produce, lavar inmediatamente con agua abundante. No mezclar los restos del envase con otros productos para evitar posibles reacciones peligrosas. Existe una ficha de datos de seguridad a disposición del usuario.

### MEMBRANA DE POLIURETANO IMPERTHANE PUR COLOR

#### TRATAMIENTO DE RESIDUOS

Para crear la menor carga posible para el medio ambiente, se deben seguir las siguientes instrucciones:

- Agua de limpieza procedente del lavado de rodillos y brochas (base agua): El agua de limpieza que contiene la pintura diluida debe considerarse como un residuo doméstico, que debe eliminarse a través del centro de recogida de residuos de su comunidad local. De forma alternativa, se puede esperar hasta que el agua se haya evaporado y desechar el recipiente con la pintura seca en un centro de tratamiento de residuos domésticos.
- Brocha/ Rodillo base agua: Se debe dejar secar completamente la brocha o el rodillo y/o eliminar como basura doméstica.
- Disolvente de limpieza procedente del lavado de rodillos y brochas (base disolvente): El recipiente con el disolvente de limpieza se debe llevar al punto limpio o de recogida de residuos contaminantes.
- Envases usados: El recipiente con la pintura restante debe cerrarse herméticamente y si se va a desechar llevarlo a su punto de recogida de residuos local, donde las pinturas sobrantes se eliminarán correctamente como residuos (base agua). En el caso de que la composición de la pintura contenga disolventes, se deberá tratar como residuo peligroso y llevar a un punto limpio donde procesen la pintura de manera segura.

#### TRATAMIENTO DE UTENSILIOS COMO BROCHAS Y RODILLOS

##### - Proceso de pintado en varios días:

**BROCHA:** Cuando el proceso de pintado dure varios días, se recomienda no limpiar la brocha de un día para otro. Se deben guardar estos utensilios cargados de pintura en un recipiente de vidrio hermético en caso de pinturas al disolvente y papel film en caso de pinturas al agua. Al día siguiente se puede retomar el proceso de pintura. Los residuos de pintura que hayan quedado depositados en el recipiente o film se debe dejar secar completamente antes que se pueda desechar como basura doméstica normal en pinturas al agua y en el caso de pinturas al disolvente (siguiendo la indicación de las Ficha De Seguridad) llevarse a un punto verde de recogida.

**RODILLO:** El rodillo manchado se almacena a temperatura ambiente en un recipiente de vidrio hermético en el caso de pinturas al disolvente y bolsa de plástico hermética para pinturas al agua y puede mantenerse en buenas condiciones durante unos días. La pintura de la bolsa de plástico debe secarse completamente antes de desecharla como basura doméstica normal en el caso de pinturas al agua, y en el caso de pinturas al disolvente (y siguiendo la indicación de las Ficha De Seguridad) llevarse a un punto verde de recogida si así lo requiriese.

\* En el caso de usar productos bicomponentes, consultar con el Departamento de Calidad.

- Tras la finalización del proceso de pintado, se aconseja retirar la mayor cantidad posible de producto de las brochas y rodillos en la lata de pintura original antes de limpiarlos.

\*Nunca vacíe los restos de pintura en desagües o cursos de agua.

### MEMBRANA DE POLIURETANO IMPERTHANE PUR COLOR

#### INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

Consultar la ficha de seguridad.

**Eurotex** garantiza que la calidad del producto cumple con las especificaciones técnicas en vigor en el momento de su producción. En caso de no conformidad por el estado del producto, el cliente podrá presentar un comunicado por escrito en un plazo no superior a 5 días desde la detección del defecto, siempre que no se haya sobrepasado la fecha de caducidad, acompañado del envase original y el número de lote para una correcta trazabilidad.

Los datos proporcionados en esta ficha están basados en nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico del producto en circunstancias concretas, siendo únicamente de carácter orientativo y no eximiendo al usuario final de la comprobación e idoneidad del producto o del soporte antes de su uso o aplicación.

**Eurotex** no se hace responsable de la aplicación de sus productos, en ningún caso, si estos no han sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha, limitándose únicamente la responsabilidad de **Eurotex** a los posibles daños atribuidos exclusivamente a los productos suministrados debido a defectos de fabricación de los mismos. Es responsabilidad de la dirección facultativa, responsables de obra, empresa aplicadora o demás sujetos que intervengan en la aplicación/uso el producto o ejecución del sistema, la comprobación del buen estado del producto antes de su uso, atendiendo además a las condiciones tanto ambientales como de soporte, así como identificar posibles patologías de la obra en cuestión que puedan afectar a la correcta aplicación del producto o durabilidad estimada del sistema.

El departamento técnico de **Eurotex**, establece valores en las especificaciones técnicas de cada producto en base a normas UNE o cualquier otra aplicable en cada caso, atendiendo a las condiciones de humedad, temperatura, de soporte etc..., siendo no exigibles reclamaciones por la obtención de resultados en ensayos realizados en condiciones diferentes a las estipuladas en dicha norma.

Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. **Eurotex** se reserva el derecho a la modificación o actualización de este documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto.